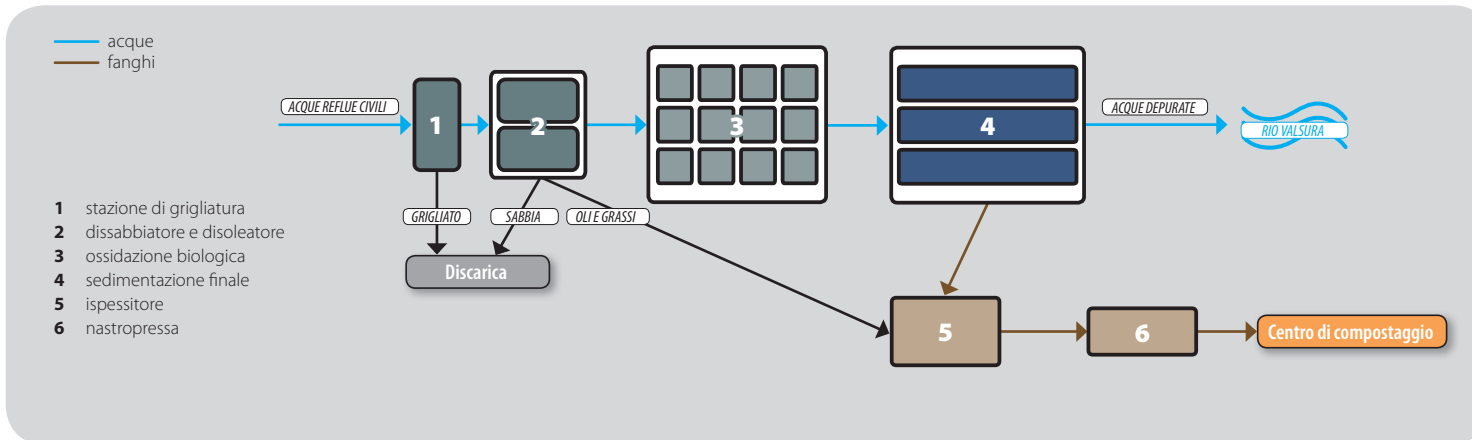


scheda tecnica



depuratore di ultimo





Descrizione dell'impianto

Le acque reflue confluiscono nella stazione di grigliatura (1), dove tramite una griglia automatica viene trattenuto il materiale grossolano, quali pezzi di legno, stracci e carta. Il materiale fermato viene compattato e quindi smaltito in discarica. Il dissabbiatore ed il disoleatore (2) tolgono dall'acqua la sabbia che viene smaltita in discarica e trattengono oli e grassi

commestibili, che vengono tolti dalla superficie ed inviati all'ispessitore (5).

L'acqua confluisce invece nella vasca di ossidazione biologica (3), dove vivono dei microrganismi e dei batteri, che si nutrono della sostanza organica disciolta nell'acqua e la trasformano in fango biologico. Nel sedimentatore finale (4) il fango biologico si

separa dall'acqua; il fango in eccesso viene pompato nell'ispessitore, dove viene concentrato.

Il fango derivante dal processo di depurazione viene disidratato con una nastropressa (6) e conferito ad un centro di compostaggio.

Dati medi di funzionamento (annui)

ACQUE REFLUE TRATTATE				
138.000 m ³				
RESIDUI DI PROCESSO				
fanghi	240 t 18% di sostanza secca	grigliato	4.000 kg	sabbia 1.000 kg

RENDIMENTI MEDI DI ABBATTIMENTO		
richiesta biochimica di ossigeno	(BOD ₅)	99%
richiesta chimica di ossigeno	(COD)	96%
azoto totale	(N _{tot})	94%
fosforo totale	(P _{tot})	86%

depuratore di ultimo

capacità depurativa | 5.000 abitanti equivalenti

acque trattate | acque reflue civili

comuni allacciati | Ultimo

entrata in servizio | 2002

personale impiegato | personale del depuratore di Merano



Frazione Ultimo, 39016 S. Valburga/Ultimo