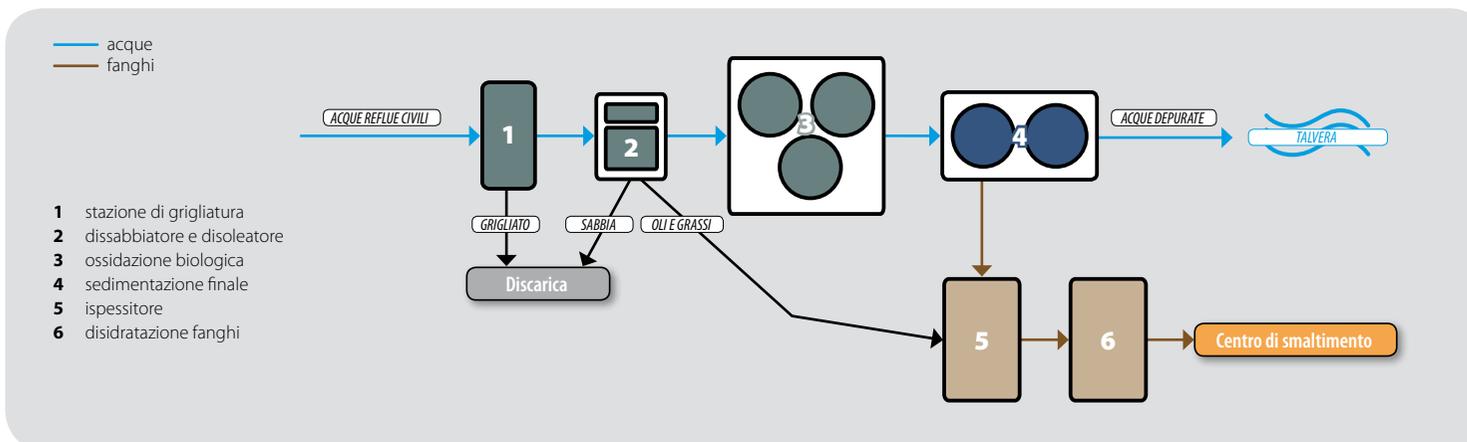


scheda tecnica



depuratore di sarentino





— acque
— fanghi

- 1 stazione di grigliatura
- 2 dissabbiatore e disoleatore
- 3 ossidazione biologica
- 4 sedimentazione finale
- 5 ispezzitore
- 6 disidratazione fanghi

Descrizione dell'impianto

Le acque reflue confluiscono nella stazione di grigliatura (1), dove tramite una griglia automatica viene trattenuto il materiale grossolano, quali pezzi di legno, stracci e carta. Il materiale fermato viene compattato e quindi smaltito in discarica. Il dissabbiatore ed il disoleatore (2) tolgono dall'acqua la sabbia che viene smaltita in discarica e trattengono oli e grassi commestibili, che vengono tolti dalla superficie ed inviati all'ispezzitore (5).

L'acqua confluisce invece nella vasca di ossidazione biologica (3), dove vivono dei microrganismi e dei batteri, che si nutrono della sostanza organica disciolta nell'acqua e la trasformano in fango biologico. Nel sedimentatore finale (4) il fango biologico si separa dall'acqua; il fango in eccesso viene pompato all'ispezzitore (5), dove viene concentrato. Il fango derivante dal processo di depurazione viene disidratato (6) ed inviato periodicamente ad un cen-

tro di smaltimento.

Dati medi di funzionamento (annui)

ACQUE REFLUE TRATTATE				
458.000 m ³				
RESIDUI DI PROCESSO				
fanghi	450 t <i>16% di sostanza secca</i>	grigliato	14 t	sabbia 10 t

RENDIMENTI MEDI DI ABBATTIMENTO		
richiesta biochimica di ossigeno	(BOD ₅)	97%
richiesta chimica di ossigeno	(COD)	95%
azoto totale	(N _{tot})	90%
fosforo totale	(P _{tot})	80%

depuratore di sarentino

capacità depurativa | 8.750 abitanti equivalenti
 acque trattate | acque reflue civili
 comuni serviti | Sarentino
 entrata in servizio | 1994
 personale impiegato | 1



Pozza 34, 39058 Sarentino