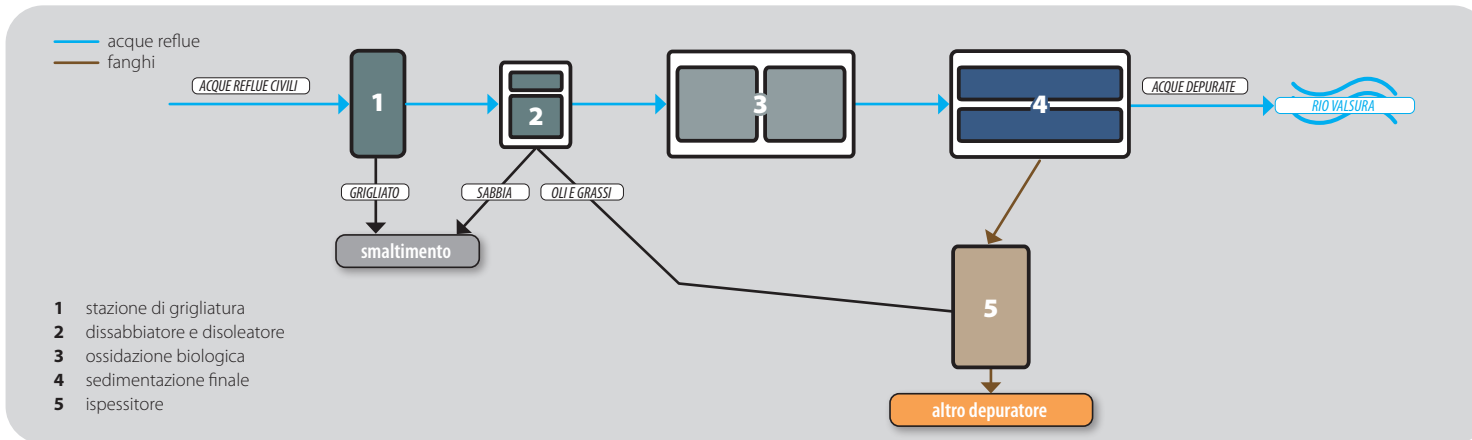


scheda tecnica



depuratore di san pancrazio





Descrizione dell'impianto

Le acque reflue confluiscano nella stazione di grigliatura (1), dove tramite una griglia automatica viene trattenuto il materiale grossolano, quali pezzi di legno, stracci e carta. Il materiale fermato viene compattato e quindi smaltito. Il dissabbiatore ed il disoleatore (2) tolgono dall'acqua la sabbia che viene smaltita, e trattengono oli e grassi commestibili, che vengono tolti dalla superficie ed inviati all'ispessitore (5).

L'acqua confluisce invece nella vasca di ossidazione biologica (3), dove vivono dei microrganismi e dei batteri, che si nutrono della sostanza organica disciolta nell'acqua e la trasformano in fango biologico. Nel sedimentatore finale (4) il fango biologico si separa dall'acqua che va allo scarico; il fango in eccesso viene pompato all'ispessitore, dove viene concentrato. Il fango prodotto dal processo di depurazione viene

in parte riciclato ed in parte inviato all'ispessitore dove viene concentrato; in seguito viene inviato periodicamente ad un altro impianto per essere ulteriormente disidratato e successivamente smaltito.

Dati medi di funzionamento (annui)

ACQUE REFLUE TRATTATE	
68.000 m ³	

RESIDUI DI PROCESSO					
fanghi	400 t 4,5% di sostanza secca	grigliato	7.000 kg	sabbia	500 kg

RENDIMENTI MEDI DI ABBATTIMENTO		
richiesta biochimica di ossigeno	(BSB ₅)	98%
richiesta chimica di ossigeno	(CSB)	96%
azoto totale	(N _{tot})	80%
fosforo totale	(P _{tot})	85%

depuratore di san pancrazio

capacità depurativa |

1.500 abitanti equivalenti

acque trattate |

acque reflue civili

comuni serviti |

San Pancrazio

entrata in servizio |

1983

ampliamento e adeguamento |

2020

personale impiegato |

squadra impianti periferici



Auf der Sand 8
39010 San Pancrazio/Ultimeo