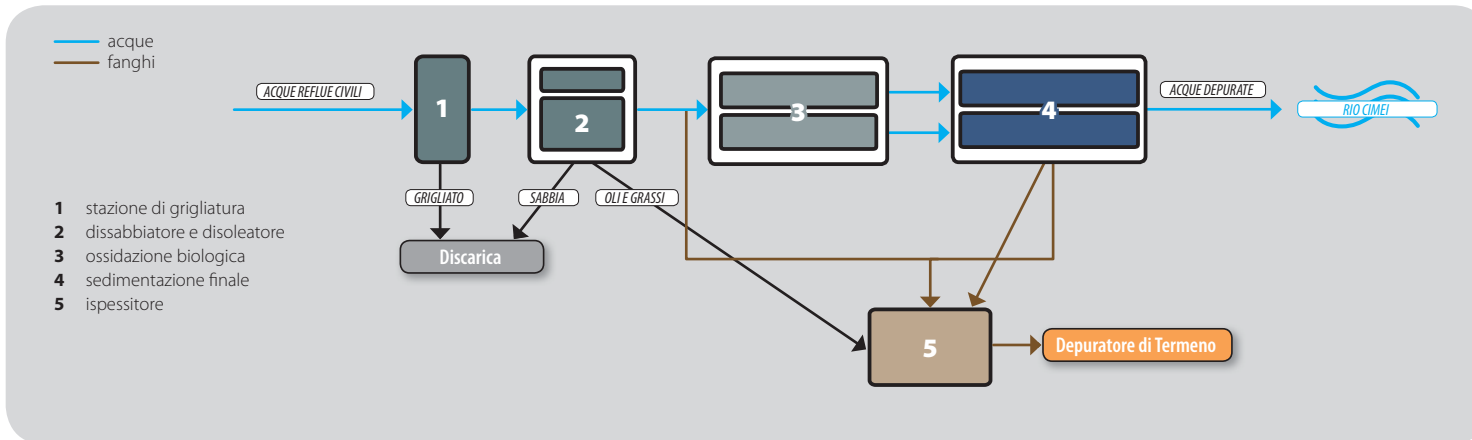


scheda tecnica



depuratore di anterivo





Descrizione dell'impianto

Le acque reflue confluiscono nella stazione di grigliatura (1), dove tramite delle griglie automatiche viene trattenuto il materiale grossolano, quali pezzi di legno, stracci e carta. Il materiale fermato viene compattato e quindi smaltito in discarica. Il dissabbiatore ed il disoleatore (2) tolgono dall'acqua la sabbia che viene smaltita in discarica e trattengono oli e grassi

commestibili, che vengono tolti dalla superficie ed inviati all'ispessitore fanghi (5).

L'acqua confluisce invece nella vasca di ossidazione biologica (3), dove vivono dei microrganismi e dei batteri, che si nutrono della sostanza organica disciolta nell'acqua e la trasformano in fango biologico. Nel sedimentatore finale (4) il fango biologico si

separa dall'acqua, il fango in eccesso viene estratto ed inviato all'ispessitore, dove viene concentrato.

Il fango derivante dal processo di depurazione viene inviato periodicamente all'impianto di depurazione di Termeno per essere ulteriormente disidratato e conferito ad un centro di compostaggio.

Dati medi di funzionamento (annui)

ACQUE REFLUE TRATTATE					
77.000 m ³					
RESIDUI DI PROCESSO					
fanghi	15 t 5% di sostanza secca	grigliato	3 t	sabbia	3 t

RENDIMENTI MEDI DI ABBATTIMENTO		
richiesta biochimica di ossigeno	(BOD ₅)	98%
richiesta chimica di ossigeno	(COD)	94%
azoto totale	(N _{tot})	62%
fosforo totale	(P _{tot})	60%

depuratore di anterivo

capacità depurativa | 950 abitanti equivalenti

acque trattate | acque reflue civili

comuni allacciati | Anterivo

entrata in servizio | 1996

personale impiegato | personale del depuratore di Termeno



Frazione Eben 16, 39040 Anterivo